# **Handbuch Gleis**

Unterbau · Oberbau · Instandhaltung · Wirtschaftlichkeit



**Bernhard Lichtberger** 

Eurail press komplett überarbeitete

### Dr. Bernhard Lichtberger

## **Handbuch Gleis**

 $Unterbau \cdot Oberbau \cdot Instandhaltung \cdot Wirtschaftlichkeit$ 



#### Danksagung und Vorwort

Ich danke Herrn Roland Hogl, der mir bei der Ausarbeitung der Abbildungen behilflich war. Mein Dank gebührt auch Herrn Johann Dumser, der mich sehr bei der Zusammenarbeit mit dem Verlag unterstützt hat, Herrn Rainer Wenty, Herrn Klaus Rießberger und den vielen anderen, die hier namentlich nicht erwähnt werden können, die mich durch ihre Anregungen unterstützt und mir Unterlagen zur Verfügung gestellt haben.

Besonderen Dank und Wertschätzung bringe ich meiner lieben Frau Kornelia entgegen, die mir mit viel Verständnis und Zuspruch zur Seite stand.

Das vorliegende umfangreiche Buch entstand aus dem nicht ganz uneigennützigen Wunsch ein Handbuch zu erstellen, das in komprimierter Form relevante Daten und Informationen über das Gleis für den Eisenbahningenieur enthält. Viele der Ideen sowie die Grundlagen meines Verständnisses der physikalischen Gesetze, denen das Gleis und seine Instandhaltung unterworfen sind, habe ich von meinem leider viel zu früh verstorbenen lieben Freund Egon Schubert und Herrn Josef Theurer erhalten und erworben. Dafür danke ich ihnen. Die Arbeit als Leiter der Forschungs- & Versuchsabteilung der Fa. Plasser & Theurer gab und gibt mir die Möglichkeit der Forschungstätigkeit auf dem Gebiet des Verhaltens des Gleises und der optimalen Methoden der Gleisinstandhaltung. Dieses Wissen und der erworbene Erfahrungsschatz während der mehr als zwanzigjährigen Tätigkeit sind in dieses Buch eingeflossen. Das vorliegende Kompendium enthält viel Wissenswertes aus einschlägigen Publikationen, die ich im Buch genannt habe. Den Autoren, die ich in ihrer Vielzahl an dieser Stelle nicht aufzählen kann, gebührt ebenfalls mein Dank und meine Hochachtung.

Gegenüber der ersten und zweiten enthält die dritte Auflage dieses Buches einige grundsätzliche Erweiterungen und Ergänzungen. Diese betreffen das neue Kapitel über die Grundlagen der Oberleitung und des Oberleitungsbaues sowie deren Instandhaltung, des Weiteren neue Erkenntnisse hinsichtlich der Entstehung von Head Checks und der aktuellen praktischen Ergebnisse im Hinblick auf die Verschleißfestigkeit von kopfgehärteten Schienen. Ebenso ist in dieser dritten Auflage eine ausführliche Theorie des dynamischen Gleisstabilisierens zu finden. Zusätzliche Erkenntnisse über die Leistungsfähigkeit von Reinigungsmaschinen im Zusammenhang mit Siebqualität und Rückgewinnungsgrad erweitern den Inhalt. Ebenfalls durch weitere Informationen ergänzt wurden die Kapitel "Rad-Schiene-Wechselwirkung" und "Wirtschaftlichkeit der Oberbauinstandhaltung".

Ich hoffe, dieses Werk kann der kommenden Generation von Eisenbahningenieuren und der derzeit tätigen eine Hilfe und ein nützliches Nachschlagewerk sein.

In diesem Sinne wünsche ich mir, einen kleinen Beitrag für den Erfolg der Eisenbahn geleistet zu haben.

Bernhard Lichtberger

Linz, Februar 2010

#### Inhaltsverzeichnis

Vorwort		5
1	Allgemeines	21
2	Der Aufbau des Gleises	24
2.1	Die Anlagenverhältnisse	24
2.1.1	Kreisbögen und Geraden	26
2.1.2	Überhöhung	26
2.1.3	Einbauneigung und Nennspurweite der Schienen	28
2.1.4	Spurerweiterungen	29
2.1.5	Übergangsbögen	29
2.1.6	Überhöhungsrampen	30
2.1.7	Längsneigung und Neigungswechsel	
2.1.8	Streckenquerschnitte auf Erdkörpern	31
2.1.9	Fahrbahnquerschnitte	
2.1.10	Planumsbreiten	32
2.1.11	Kritische Geschwindigkeiten für den schweren Oberbau	33
2.1.12	Die Höchstgeschwindigkeiten bei verschiedenen Bahnen	33
2.2	Statische Kräfte am Gleis	34
2.2.1	Vertikalkräfte	34
2.2.2	Schienenlängskräfte	34
2.2.3	Querkräfte	35
2.3	Dynamische Kräfte am Gleis	36
2.3.1	Radlastverlagerungen	36
2.3.2	Schwingungsanregungen	36
2.3.3	Eigenschwingungen der Fahrzeuge und des Gleises	36
2.4	Widerstände im Gleis	38
2.4.1	Tragfähigkeit	38
2.4.2	Bettungsziffer C und vertikale Steifigkeit	38
2.4.3	Längswiderstände	44
2.4.4	Querverschiebewiderstand (QVW)	45
2.4.5	Der Kraftfluss vom Rad zum Untergrund	50
2.5	Die Gleisberechnung	51
2.5.1	Die Schienenberechnung	51
2.5.2	Berechnung der Stützpunktkraft	60
2.5.3	Die Schwellenberechnung	60
2.5.4	Die Schienenbefestigungsberechnung	60
2.5.5	Die Schotterbelastungsgrenzwerte	61

2.6	Moderne Gleisberechnung unter Berücksichtigung dynamischer Effekte	62
2.7	Die stabile Lagerung des Gleisrostes	64
2.7.1	Bogenatmung	64
2.7.2	Das <i>Prud'homme-</i> Kriterium	65
2.7.3	Schienentemperatur versus Verspannungstemperatur	65
2.7.4	Horizontale Lagestabilitätsberechnung in der Geraden	69
2.7.5	Horizontale Lagestabilitätsberechnung im Bogen	70
2.7.6	Vertikale Lagestabilitätsberechnung	
2.7.7	Längsstabilität eines Gleises	72
2.7.8	Eigenschwingungen von Brücken	73
2.7.9	Gleitschichte Damm	74
2.7.10	Die Umweltproblematik von Gleisanlagen	74
2.7.11	Eigenfrequenzverhalten	75
2.7.12	Schwingungsausbreitung	
2.7.13	Umwelteigenschaften von Eisenbahnstrecken	83
2.7.14	Maßnahmen zur Minderung des Umwelteinflusses	84
2.8	Schlussfolgerungen für die Gleisinstandhaltung	86
2.9	Instandhaltungsmaßnahmen	88
3	Die Schienen	89
3.1	Anforderungen an Schienen	89
3.2	Die Schienenerzeugung	89
3.3	Schienentypen	90
3.3.1	Naturharte Schienen	
3.3.2	Wärmebehandelte Schienen	90
3.3.3	Hoch legierte Schienen	94
3.3.4	Bainitische Schienen	
3.4	Chemische Zusammensetzung von Schienenstählen	95
3.5	Statische Härteprüfung	96
3.5.1	Brinellhärte	96
3.5.2	Vickershärte	96
3.5.3	Rockwellhärte	96
3.6	Spannungs-Dehnungs-Diagramm	96

3.7	Kennzeichnung von Schienen	97
3.8	Schienenformen	97
3.8.1	Asymmetrische Schienenprofile in engen Radien	102
3.8.2	Die ballige Schiene zur Verbesserung des Laufverhaltens	
	von Eisenbahnfahrzeugen	104
3.9	Schienenlängen	104
3.10	Lärmabstrahlung von Schienen	104
3.11	Beanspruchung der Schienen	105
3.11.1	Beanspruchungen durch vertikale Radlast	105
3.11.2	Beanspruchung durch Führungskräfte	106
3.11.3	Beanspruchung durch dynamische Kräfte	106
3.11.4	Längskräfte infolge von Temperaturänderungen	107
3.11.5	Längskräfte infolge der Antriebs- und Bremskräfte	107
3.11.6	Spannungen in der Schiene	107
3.11.7	Einfederung des Schienenkopfes	109
3.11.8	Beanspruchung durch Baufahrzeuge	110
3.12	Vergütung von Schienen	110
3.12.1	Schienenhärtung	110
3.12.2	Oberflächenbehandlung von Schienen	110
3.13	Schienenberechnung	111
3.14	Dauerfestigkeit von Schienen	112
3.15	Verschleißverhalten von Rad- und Schienenstählen	112
3.15.1	Die magische Verschleißrate	
3.15.2	Seitlicher Schienenverschleiß	114
3.15.3	Vertikaler Schienenverschleiß	116
3.16	Schweißen von Schienen	116
3.16.1	Die Thermitschweißung	116
3.16.2	Die Abbrennstumpfschweißung	116
3.16.3	Schienenbrüche an Schweißstellen	118
3.17	Verlegen, Verschweißen und Verspannen der Schienen	119
3.17.1	Die Neutraltemperatur	
3.17.2	Herstellen durchgehend verschweißter Gleise	
3.17.3	Temperaturerhöhung durch lineare Wirbelstrombremse	
3.17.4	Schienenerwärmung durch "klassisches" Bremsen	122

3.18	Schienenschäden	123
3.18.1	Rollkontaktermüdung und Verschleiß	123
3.18.2	Head Checks	128
3.18.3	Belgrospis	130
3.18.4	Squats	130
3.18.5	Fahrkantenschäden an eingleisigen Strecken	130
3.18.6	Eindrückungen	131
3.18.7	Schleuderstellen	131
3.18.8	Schlupfwellen – kurze Wellen	131
3.18.9	Riffel	131
3.18.10	Walzfehler	136
3.18.11	Rissauslösung und Risswachstum	136
3.18.12	Das Messen der Schienenabnutzung	137
3.19	Die Bearbeitung der Schienen im Gleis	137
3.19.1	Behandlung eingefahrener Schienenstöße	137
3.19.2	Behandlung von Riffeln und Schlupfwellen	138
4	Die Schienenbefestigung	140
4.1	CEN-Norm für Schienenbefestigungen	140
4.1.1	Anforderungen an die Schienenbefestigungen	140
4.2	Die Aufgaben der Schienenbefestigung	140
4.3	Die wirkenden Kräfte	141
4.3.1	Vertikale Kräfte	141
4.3.2	Horizontale Kräfte (quer zum Gleis)	141
4.3.3	Kräfte in Längsrichtung des Gleises	142
4.4	Unterschiede starre/elastische Schienenbefestigung	143
4.5	Die Zwischenlagen	144
4.6	Die konstruktive Ausbildung der Schienenbefestigung	146
4.6.1	Die Schienenbefestigung auf Holzschwellen	146
4.6.2	Die Schienenbefestigung auf Stahlschwellen	149
4.6.3	Die Schienenbefestigung auf Betonschwellen	149
4.6.4	Schienenverbindungen	155
4.7	Die Prüfung der Schienenbefestigungen	156
4.8	Prüfung der Befestigungsmittel mittels Messwagen GRMS	157

5	Die Schwellen	158
5.1	Vergleich Holz- und Betonschwellen	158
5.2	Die Aufgaben der Schwellen	159
5.3	Die Holzschwellen	159
5.3.1	Behandlung von Holzschwellen	161
5.3.2	Schäden an Holzschwellen	162
5.3.3	Instandhalten der Holzschwellen im Gleis	162
5.3.4	Einsatzerfahrungen mit Holzschwellen in den USA	162
5.3.5	Hartholz und Weichholz	164
5.4	Die Stahlschwellen	164
5.5	Die Stahlbetonschwellen	168
5.5.1	Zulassungsprüfungen und Anforderungen an Betonschwellen	168
5.5.2	Praktische Einsatzerfahrungen mit Betonschwellen	169
5.5.3	Zweiblockschwellen	169
5.5.4	Einblock-Betonschwellen	170
5.5.5	Betonschwellensonderformen	171
5.6	Die Berechnung der Schwellen	175
5.6.1	Entwurfs-Radlast	176
5.6.2	Berechnung der Querschwellen	176
5.6.3	Berechnung der Langschwellen	177
5.6.4	Berechnung der Schwellenplatten	177
5.6.5	Verteilung der Radsatzlast	177
5.6.6	Durchbiegungen der Schwelle	178
5.7	Die Widerstandskräfte gegen Quer- und Längsverschiebung	179
5.7.1	Widerstandskraft gegen Querverschiebung (QVW)	179
5.7.2	Widerstandskraft gegen Längsverschieben	179
6	Der Schotter und das Schotterbett	180
6.1	Die Forderungen an das Schotterbett	180
6.1.1	Der Bettungsquerschnitt	180
6.1.2	Die Bettungsstoffe	181
6.1.3	Die Prüfung des Gleisschotters	183
6.1.4	Technische Lieferbedingungen des Gleisschotters	186
6.1.5	Die Verunreinigung des Schotters, Beurteilung des Verschmutzungsgrades.	187

6.2	Die physikalischen Eigenschaften des Schotters, Scherverhalten	190
6.2.1	Statisches Scherverhalten	191
6.2.2	Statisches Scherverhalten verunreinigten Schotters, gebrauchten Schotters,	
	Rundkieses und aufbereiteten Schotters	192
6.2.3	Statisches Scherverhalten mit optimalem Anteil von Distanzkorn	193
6.2.4	Dynamisches Scherverhalten	193
6.3	Die Reinigung des Schotters	194
6.3.1	Die Reinigung der Bettungsflanken	194
6.3.2	Die Reinigung des ganzen Schotterbettes	
6.3.3	Die Leistung von Reinigungsmaschinen	196
6.3.4	Das Waschen des Schotters	196
6.4	Dimensionierung der Schotterbettung	196
6.4.1	Die optimale Schotterhöhe – Lastverteilung auf Schwellen	196
6.4.2	Schotterbedarf für Bettungsquerschnitte	197
6.5	Die Wiederherstellung des Schotterbettes	198
6.5.1	Die Wiederherstellung der Gleislage mit Maschinen	198
6.5.2	Die Arbeitstechnologie nach der Bettungsreinigung	198
6.6	Schotterverkleben	201
7	Das Planum	202
7.1	Allgemeines zum Tragverhalten des Gleises	202
7.1.1	Messung der Tragfähigkeit des Planums	202
7.1.2	Die Verdichtung des Planums – die Proctordichte	202
7.2	Die Entwässerung des Planums	203
7.3	Die Verstärkung des Planums	203
7.3.1	Die Verstärkung des Planums durch Pflasterungen, Platten	203
7.3.2	Die chemische Bodenumwandlung	204
7.3.3	Größere Dicke des Schotterbettes	204
7.3.4	PVC-Folien	205
7.3.5	Der Einbau von Schutzschichten	205
7.3.6	Der Einbau von Geokunststoffen	218
8	Der Untergrund	223
8.1	Die Bodenarten und deren Kennziffern	223
8.1.1	Die Bodenkennziffern	
8.1.2	Die Tragfähigkeitskennwerte	227

8.2	Eigenschaften von Böden	228
8.2.1	Feuchtigkeit und Trockendichte	228
8.2.2	Plastizität (Atterberg Grenze – Ausrollgrenze)	228
8.2.3	Spannungs- und Dehnungsverhalten bei Böden	229
8.2.4	Die Tragfähigkeit der Böden	233
8.3	Schäden des Erdplanums	234
8.4	Ursachen der Schäden des Erdplanums	234
8.5	Folgen der Schäden des Erdplanums	235
8.6	Der ideale und der schlechte Boden	235
8.7	Die Beanspruchung des Untergrundes und das Setzungsverhalten	
8.7.1	Bettungsmodul mehrschichtiger Systeme – Theorie nach Odemark	236
8.7.2	Spannungsverlauf im Mehrschichtsystem in der Lastachse	237
8.8	Verformungen des Untergrundes und des Erdbauwerks	240
8.9	Belastung des Erdplanums	241
8.10	Geometrische Anforderungen an das Erdplanum	242
8.11	Die Bodenuntersuchungen	242
8.11.1	Seismische Methode	040
8.11.2	Schlitzstab-Sondierung mit Probeentnahme	
8.11.2 8.11.3		243
	Schlitzstab-Sondierung mit Probeentnahme	243 243
8.11.3	Schlitzstab-Sondierung mit Probeentnahme	243 243 243
8.11.3 8.11.4	Schlitzstab-Sondierung mit Probeentnahme Untergrund-Untersuchungsmaschine (UUM) Auswertung der Längspfeilhöhe von Oberbaumesswagenfahrten	243 243 243
8.11.3 8.11.4 8.11.5	Schlitzstab-Sondierung mit Probeentnahme Untergrund-Untersuchungsmaschine (UUM) Auswertung der Längspfeilhöhe von Oberbaumesswagenfahrten Steifigkeitsmessungen	243 243 243 243
8.11.3 8.11.4 8.11.5 8.11.6	Schlitzstab-Sondierung mit Probeentnahme Untergrund-Untersuchungsmaschine (UUM) Auswertung der Längspfeilhöhe von Oberbaumesswagenfahrten Steifigkeitsmessungen Lanzeneindringtest – Drucksonde (Cone Penetration Test)	243 243 243 244
8.11.3 8.11.4 8.11.5 8.11.6 8.11.7	Schlitzstab-Sondierung mit Probeentnahme Untergrund-Untersuchungsmaschine (UUM) Auswertung der Längspfeilhöhe von Oberbaumesswagenfahrten Steifigkeitsmessungen Lanzeneindringtest – Drucksonde (Cone Penetration Test) Rammsondierungen	243 243 243 244 244
8.11.3 8.11.4 8.11.5 8.11.6 8.11.7 8.11.8	Schlitzstab-Sondierung mit Probeentnahme Untergrund-Untersuchungsmaschine (UUM) Auswertung der Längspfeilhöhe von Oberbaumesswagenfahrten Steifigkeitsmessungen Lanzeneindringtest – Drucksonde (Cone Penetration Test) Rammsondierungen Schürfschlitze	243 243 243 244 244 244
8.11.3 8.11.4 8.11.5 8.11.6 8.11.7 8.11.8	Schlitzstab-Sondierung mit Probeentnahme Untergrund-Untersuchungsmaschine (UUM) Auswertung der Längspfeilhöhe von Oberbaumesswagenfahrten Steifigkeitsmessungen Lanzeneindringtest – Drucksonde (Cone Penetration Test) Rammsondierungen Schürfschlitze  Bodenverbesserung und Bodenverfestigung Rütteldruckverdichtung Rüttelstopfverfahren	243 243 243 244 244 244 245
8.11.3 8.11.4 8.11.5 8.11.6 8.11.7 8.11.8 <b>8.12</b> 8.12.1	Schlitzstab-Sondierung mit Probeentnahme Untergrund-Untersuchungsmaschine (UUM) Auswertung der Längspfeilhöhe von Oberbaumesswagenfahrten Steifigkeitsmessungen Lanzeneindringtest – Drucksonde (Cone Penetration Test) Rammsondierungen Schürfschlitze  Bodenverbesserung und Bodenverfestigung Rütteldruckverdichtung	243 243 243 244 244 244 245
8.11.3 8.11.4 8.11.5 8.11.6 8.11.7 8.11.8 <b>8.12</b> 8.12.1 8.12.2	Schlitzstab-Sondierung mit Probeentnahme Untergrund-Untersuchungsmaschine (UUM) Auswertung der Längspfeilhöhe von Oberbaumesswagenfahrten Steifigkeitsmessungen Lanzeneindringtest – Drucksonde (Cone Penetration Test) Rammsondierungen Schürfschlitze  Bodenverbesserung und Bodenverfestigung Rütteldruckverdichtung. Rüttelstopfverfahren Pfahlähnliche Tragglieder  Die chemische Bodenumwandlung	243 243 244 244 244 245 246
8.11.3 8.11.4 8.11.5 8.11.6 8.11.7 8.11.8 <b>8.12</b> 8.12.1 8.12.2 8.12.3 <b>8.13</b>	Schlitzstab-Sondierung mit Probeentnahme Untergrund-Untersuchungsmaschine (UUM) Auswertung der Längspfeilhöhe von Oberbaumesswagenfahrten Steifigkeitsmessungen Lanzeneindringtest – Drucksonde (Cone Penetration Test) Rammsondierungen Schürfschlitze  Bodenverbesserung und Bodenverfestigung Rütteldruckverdichtung. Rüttelstopfverfahren Pfahlähnliche Tragglieder  Die chemische Bodenumwandlung Bodenverbesserung durch Kalk	243 243 243 244 244 245 246 246
8.11.3 8.11.4 8.11.5 8.11.6 8.11.7 8.11.8 <b>8.12</b> 8.12.1 8.12.2 8.12.3	Schlitzstab-Sondierung mit Probeentnahme Untergrund-Untersuchungsmaschine (UUM) Auswertung der Längspfeilhöhe von Oberbaumesswagenfahrten Steifigkeitsmessungen Lanzeneindringtest – Drucksonde (Cone Penetration Test) Rammsondierungen Schürfschlitze  Bodenverbesserung und Bodenverfestigung Rütteldruckverdichtung. Rüttelstopfverfahren Pfahlähnliche Tragglieder  Die chemische Bodenumwandlung	243 243 243 244 244 245 245 246 246

8.14	Die Entwässerung des Bodens	247
8.14.1	Das Wasser im Boden	247
8.14.2	Einfluss des Wassers auf den Boden	248
8.14.3	Entwässerungsanlagen, Drainage	248
8.15	Die Frostempfindlichkeit des Untergrundes	250
8.15.1	Frostkriterium nach Casagrande	251
8.15.2	Schutz gegen Frostaufzüge	251
9	Die Gleisbauarten	252
9.1	Das Schottergleis	252
9.1.1	Ansätze zur Beschreibung der Gleisqualität	252
9.1.2	Eigenschaften der Gleisqualität	
9.1.3	Eigenschaften des Schottergleises	
9.1.4	Druckverlauf unter der Schwelle im Unterbau	
9.1.5	Das Verformungsverhalten des Schottergleises	
9.1.6	Kritische Schwinggeschwindigkeit und dynamisches Setzungsverhalten	
9.1.7	Die Tragfähigkeit der Schotterbettung	
9.1.8	Querverschiebewiderstand des Schottergleises	
9.1.9	Kritische Geschwindigkeit und Deformationsenergie des Oberbaus	
9.1.10	Ursachen für die Entstehung von Feinbestandteilen	
9.1.11	Verteilung der Feinbestandteile im Schotterbett	
9.2	Die Suche nach der optimalen Gleiskonstruktion	286
9.2.1	Das Modell von JR Central	286
9.2.2	Das Modell der Delft Universität	288
9.2.3	Das Modell der <i>TU Graz</i>	288
9.2.4	Dynamische Fahrbahnmodelle	292
9.3	Herstellung der Gleise mit höchster Anfangsqualität	293
9.4	Schottergleise mit Querschwellen	294
9.5	Schotteroberbau für Schnellfahrstrecken	295
9.5.1	Geforderte Eigenschaften für einen Schotteroberbau für Schnellfahrstrecken	295
9.5.2	Weiterentwicklungen des Schotteroberbaues	299
10	Die Feste Fahrbahn (FF)	306
10.1	Die Forderungen an die Feste Fahrbahn	306
10.1.1	Setzungsfreier Untergrund	
10.1.2	Fertigungspräzision und Festigkeit der oberen gebundenen Tragschichten	307
10.1.3	Fertigungspräzision und Festigkeit der unteren ungebundenen Tragschichten	307

10.2	Die Feste Fahrbahn in Tunneln	309
10.3	Die Feste Fahrbahn auf Erdbauwerken	309
10.4	Vergleich Schotteroberbau/Feste Fahrbahn	310
10.4.1	Vorteile der Festen Fahrbahn	311
10.4.2	Nachteile der Festen Fahrbahn	311
10.5	Wirtschaftlichkeit und Kosten der Festen Fahrbahn	312
10.6	Bauarten der Festen Fahrbahn	313
10.6.1	Eingelagerte Bauarten auf Stützpunkten mit Schwelle	313
10.6.2	Aufgelagerte Bauarten	318
10.6.3	Monolithische Bauarten auf Stützpunkten ohne Schwelle	321
10.6.4	Vorgefertigte Bauarten auf Stützpunkten ohne Schwelle	232
10.6.5	Kontinuierliche Lagerung mit eingegossener Schiene	326
10.6.6	Kontinuierliche Lagerung mit eingeklemmter Schiene	328
10.7	Vergleich der Bauhöhen der verschiedenen Bauarten	
	der Festen Fahrbahn	330
10.8	Technischer und wirtschaftlicher Vergleich der FF-Bauarten	331
11		
11.1	Rad-Schiene-Wechselwirkung	332
11.1.1	•	
11.1.1	Fahrdynamik	332
	<b>Fahrdynamik</b> Anfahrkräfte	<b>332</b>
11.1.2	Fahrdynamik	332 332 332
11.1.2 11.1.3	Fahrdynamik  Anfahrkräfte  Der Anfahrwiderstand w <sub>a</sub> Der Neigungswiderstand w <sub>s</sub>	332 332 332
11.1.2 11.1.3 11.1.4	Fahrdynamik  Anfahrkräfte  Der Anfahrwiderstand w <sub>a</sub> Der Neigungswiderstand w <sub>s</sub> Der Krümmungswiderstand w <sub>k</sub>	
11.1.2 11.1.3 11.1.4 11.1.5	Fahrdynamik  Anfahrkräfte  Der Anfahrwiderstand w <sub>a</sub> Der Neigungswiderstand w <sub>s</sub> Der Krümmungswiderstand w <sub>k</sub> Der Laufwiderstand w <sub>t</sub> der Fahrzeuge	
11.1.2 11.1.3 11.1.4 11.1.5 11.1.6	Fahrdynamik  Anfahrkräfte  Der Anfahrwiderstand w <sub>a</sub> Der Neigungswiderstand w <sub>s</sub> Der Krümmungswiderstand w <sub>k</sub> Der Laufwiderstand w <sub>t</sub> der Fahrzeuge  Der Luftwiderstand	
11.1.2 11.1.3 11.1.4 11.1.5 11.1.6 11.1.7	Fahrdynamik  Anfahrkräfte  Der Anfahrwiderstand w <sub>a</sub> Der Neigungswiderstand w <sub>s</sub> Der Krümmungswiderstand w <sub>k</sub> Der Laufwiderstand w <sub>t</sub> der Fahrzeuge  Der Luftwiderstand  Laufwiderstand für Züge nach Strahl w <sub>v</sub> .	
11.1.2 11.1.3 11.1.4 11.1.5 11.1.6 11.1.7 11.1.8	Fahrdynamik  Anfahrkräfte  Der Anfahrwiderstand w <sub>a</sub> Der Neigungswiderstand w <sub>s</sub> Der Krümmungswiderstand w <sub>k</sub> Der Laufwiderstand w <sub>t</sub> der Fahrzeuge  Der Luftwiderstand	
11.1.2 11.1.3 11.1.4 11.1.5 11.1.6 11.1.7 11.1.8 11.1.9	Fahrdynamik  Anfahrkräfte  Der Anfahrwiderstand w <sub>a</sub> Der Neigungswiderstand w <sub>s</sub> Der Krümmungswiderstand w <sub>k</sub> Der Laufwiderstand w <sub>t</sub> der Fahrzeuge  Der Luftwiderstand  Laufwiderstand für Züge nach Strahl w <sub>v</sub> Beschleunigungswiderstand w <sub>a</sub>	
11.1.2 11.1.3 11.1.4 11.1.5 11.1.6 11.1.7 11.1.8 11.1.9	Fahrdynamik  Anfahrkräfte  Der Anfahrwiderstand w <sub>a</sub> Der Neigungswiderstand w <sub>s</sub> Der Krümmungswiderstand w <sub>k</sub> Der Laufwiderstand w <sub>t</sub> der Fahrzeuge  Der Luftwiderstand  Laufwiderstand für Züge nach Strahl w <sub>v</sub> Beschleunigungswiderstand w <sub>a</sub> Äquivalente Konizität	
11.1.2 11.1.3 11.1.4 11.1.5	Fahrdynamik  Anfahrkräfte  Der Anfahrwiderstand w <sub>a</sub> Der Neigungswiderstand w <sub>s</sub> Der Krümmungswiderstand w <sub>k</sub> Der Laufwiderstand w <sub>t</sub> der Fahrzeuge  Der Luftwiderstand  Laufwiderstand für Züge nach Strahl w <sub>v</sub> Beschleunigungswiderstand w <sub>a</sub> Äquivalente Konizität	
11.1.2 11.1.3 11.1.4 11.1.5 11.1.6 11.1.7 11.1.8 11.1.9 <b>11.2</b> 11.2.1	Fahrdynamik  Anfahrkräfte  Der Anfahrwiderstand W <sub>a</sub> Der Neigungswiderstand W <sub>s</sub> Der Krümmungswiderstand W <sub>k</sub> Der Laufwiderstand W <sub>t</sub> der Fahrzeuge  Der Luftwiderstand  Laufwiderstand für Züge nach Strahl W <sub>v</sub> Beschleunigungswiderstand W <sub>a</sub> Äquivalente Konizität  Der Rad-Schiene-Kontakt  Die Hertz'sche Flächenpressung	332332333334334335341342

11.5	Kräfte auf das Gleis durch dynamische Radlasten	345
11.5.1	Wechselwirkung des Fahrzeuges mit Gleislagefehlern	346
11.5.2	Dynamische Fahrzeugkräfte bei Einzelfehlern	348
11.5.3	Vertikaler Schwellenstoß bei Zugüberfahrt über Schwellenfehllagen	351
11.5.4	Eigenfrequenz Radsatz-Gleis	354
11.6	Schienenfahrzeuglärm	354
11.6.1	Geräuschursache	354
11.6.2	Auswirkung der Schienenrauigkeit	356
11.6.3	Auswirkung der Radrauigkeit	357
11.7	Die Beurteilung und Messung der Fahrzeugreaktionen	358
11.7.1	SR-Verfahren der DB AG	358
11.7.2	VRA-System der Nederlandse Staatsbahn (NS)	358
11.8	Die Forderungen des Gleises an das Fahrzeug	358
11.9	Das optimale Fahrzeug	359
11.9.1	Die Gleislage – Mathematische Beschreibung als Grundlage für Fahrzeugauslegungen	359
11.9.2	Synthese eines klassifizierten Gleisfahrweges aus	
	Gleisunebenheitsdichtespektren	362
11.9.3	Analyse der Fahrzeugreaktionen anhand klassifizierter Gleisfahrwege	362
11.9.4	Optimierungsmöglichkeiten der Fahrwerke	
11.10	Neigezüge	362
11.10.1	Neigezüge mit aktiver Ansteuerung	363
11.10.2	Neigezüge mit passiver Ansteuerung	363
11.11	Überwachung der Fahrzeuge	364
12	Die Weichen	366
12.1	Die Aufgaben der Weichen, Kreuzungen und Kreuzungsweichen	366
12.2	Hauptarten der Weichen, Kreuzungen und Kreuzungsweichen	367
12.2.1	Einfache Weichen (EW)	367
12.2.2	Doppelweichen (DW)	367
12.2.3	Kreuzungen und Kreuzungsweichen	368
12.2.4	Bogenweichen	368
12.2.5	Scheitelklothoidenweichen	368
12.3	Bezeichnung von Weichen	370

12.4	Elemente von Weichen	370
12.4.1	Die Zunge	370
12.4.2	Zungenrollvorrichtung	373
12.4.3	Fahrkantenoptimierung (FAKOP)	373
12.4.4	Die Backenschiene	373
12.4.5	Das Herzstück	374
12.4.6	Die Flügelschienen	377
12.4.7	Der Radlenker	377
12.4.8	Weichenverschlüsse	378
12.4.9	Hydraulischer Weichenantrieb	378
12.4.10	Weichenheizung	378
12.4.11	Rillenweite, Leitweite und Leitflächenabstand	379
12.4.12	Weichendiagnosesysteme	380
12.5	Die schwingungsgedämpfte Weiche mit geteilten Langschwellen	380
12.6	Geometrie- und Konstruktionsmerkmale von Weichen	381
12.6.1	Die Seitenbeschleunigung	381
12.6.2	Die Seitenbeschleunigungsänderung (der Ruck)	382
12.6.3	Die Weichenneigung	382
12.7	Schematische Darstellung von Weichen	383
12.8	Setzungsverhalten von Weichen	383
12.9	Instandhaltung von Weichen	384
12.9.1	Weicheninspektion	384
12.9.2	Vorbereitungsarbeiten	384
12.10	Schienenauszüge	385
13	Das Oberleitungssystem	386
13.1	Bahnstromarten	386
13.2	Gleichstromsysteme	387
13.3	Wechselstromsysteme	387
13.4	Die Fahrleitung	387
13.5	Luftstrecken	391

13.6	Oberleitungsbauweisen	391
13.7	Aufbau von Längskettenwerken	393
13.8	Rückführung des Traktionsstroms	394
13.9	Zulässige Berührspannungen	396
13.10	Wechselwirkung Stromabnehmer/Oberleitung	397
14	Grundbegriffe der Leit- und Sicherungstechnik im Eisenbahnbetrieb	398
14.1	Blockabschnitt	398
<b>14.2</b> 14.2.1 14.2.2	Gleisstromkreise Isolierschienen Isolierstöße	398
14.3	Achszähler	399
14.4	Punktförmige Zugbeeinflussung PZB	399
14.5	Linienförmige Zugbeeinflussung LZB	400
14.6	Das europäische Betriebsleitsystem ERTMS	400
14.7	Sicherheitsfahrschaltung Sifa	401
14.8	Heißläuferortung	401
15	Gleisinstandhaltung	402
15.1	Typische Durcharbeitszyklen	402
15.2	Instandhaltungsrichtwerte und Gefahrengrenzwerte	
15.2.1	Instandhaltungsrichtwerte und Gefahrengrenzwerte für die Gleislage	
15.2.2 15.2.3	Instandhaltungsrichtwerte Schienenoberflächenfehler	
15.3	Abnahmegenauigkeiten	
15.4	Gleisqualitätsbetrachtungen	
15.4.1 15.4.2	Gleisqualitätsverlauf Summenkurve der Gleisfehler	
15.5	Die Wahl der optimalen Sperrpausendauer	
		-

15.6	Gleisgeometrieberichtigung	416
15.6.1	Messung der Gleisgeometrie	416
15.6.2	Vermarktes Gleis – Messung und Berechnung der Gleiskorrekturwerte	431
15.7	Berichtigung der Schienenfehler	504
15.7.1	Messung der Schienen	504
15.7.2	Berichtigung der Schienenfehler	507
15.8	Schotterbettbearbeitung	526
15.8.1	Messung des Schotterbettprofils	526
15.8.2	Schotterbettreinigung	527
15.8.3	Die Vegetationskontrolle	552
15.8.4	Vakuum-Fräs-Technik	553
15.8.5	Schotterverteilungs- und -transportsysteme	554
15.8.6	Schotterverteil- und Schotterplaniermaschinen	556
15.8.7	BDS-System	560
15.9	Untergrundverbesserung	562
15.9.1	Messung der Untergrundverhältnisse	562
15.9.2	Einbau von Planumsschutzschichten	564
15.9.3	Bodenverbesserungsmethoden	573
15.10	Neubau und Umbau des Gleisrostes	575
15.10.1	Historischer Abriss	575
15.10.2	Gleisumbauzug	578
15.10.3	Schienenzieh- und -drückanlage	580
15.11	Weichenverlegung und Weichentransport	581
15.11.1	Steckerfertige Weichen	581
15.11.2	Weichentransportwagen Serie WTW	
15.11.3	Weichenumbaumaschine Serie WM	582
15.11.4	Weichenumbau mit Kränen	583
15.11.5	Weichenumbau mit UWG	583
15.12	Gleisbaukräne	584
15.13	Oberleitungsinstandhaltung	584
15.13.1	Abtrag der bestehenden Oberleitungskette	585
15.13.2	Aufbau neuer Oberleitungskettenwerke	588
15.13.3	Aufbau der Verstärkungsleitung und des Rückleiters	591

16	Lebensdauerkosten von Bahnen	592
16.1	UIC-Studie zum Vergleich der LCC-Kosten von Bahnen	592
16.2	Kostentreiber	594
16.3	Kosteneinsparungspotenziale	595
16.4	Differential LCC-Kosten	596
16.4.1	Kapitalwertmethode und interner Zinssatz	596
16.4.2	Normkilometer	597
16.4.3	Zusammensetzung der Jahreskosten	597
16.4.4	Ergebnisse der Differenz LCC-Kostenrechnung	598
16.5	Gleiserhaltungskosten	601
16.6	Auswirkungen der Mechanisierung auf die Wirtschaftlichkeit der Oberbauinstandhaltung	601
16.7	Trassenpreise	603
Literatu	Lebensdauerkosten von Bahnen       592         UIC-Studie zum Vergleich der LCC-Kosten von Bahnen       592         Kostentreiber       594         Kosteneinsparungspotenziale       595         Differential LCC-Kosten       596         Kapitalwertmethode und interner Zinssatz       596         Normkilometer       597         Zusammensetzung der Jahreskosten       597         Ergebnisse der Differenz LCC-Kostenrechnung       598         Gleiserhaltungskosten       601         Auswirkungen der Mechanisierung auf die Wirtschaftlichkeit der Oberbauinstandhaltung       601         Trassenpreise       603         rverzeichnis       604         ertverzeichnis       629         denverzeichnis       629	
Stichwo	ortverzeichnis	um Vergleich der LCC-Kosten von Bahnen       592         594       594         urungspotenziale       595         CC-Kosten       596         thode und interner Zinssatz       596         zung der Jahreskosten       597         r Differenz LCC-Kostenrechnung       598         gskosten       601         n der Mechanisierung auf die Wirtschaftlichkeit       601         e       603         604       629
Inseren	tenverzeichnis	656

#### 1 Allgemeines

Das Handbuch Gleis soll erkennen lassen, dass das Gleis nicht nur aus Einzelkomponenten besteht und isoliert gesehen werden soll, sondern als "Das System Eisenbahnrad-Fahrweg".

#### Das Gleis soll

- die Fahrzeuge entgleisungssicher führen,
- die vertikalen und horizontalen Fahrzeugkräfte aufnehmen,
- diese Kräfte über Gleisrost und Schotterbett in den Untergrund ableiten,
- einen guten Fahrkomfort sicherstellen und
- eine hohe Verfügbarkeit für die Produktion gewährleisten.

Das Eisenbahnrad überträgt senkrechte und horizontale Kräfte auf das Gleis. Zusätzlich unterliegt das durchgehend verschweißte Eisenbahngleis noch Längskräften aufgrund von Temperaturänderungen. Das Gleis wird durch quasistatische (niederfrequente) und höherfrequente dynamische Kraftkomponenten beansprucht.

Das Bild 1 zeigt schematisch das System Rad-Fahrweg.

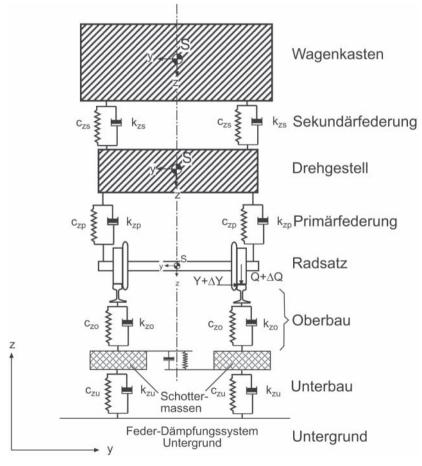


Bild 1: Schematische Darstellung des Systems Rad-Fahrweg

Die einzelnen Systemteile sind über Komponenten, die Feder- und Dämpferwirkung aufweisen, gekoppelt. Die Feder- und Dämpferelemente zwischen Wagenkasten und Drehgestell sowie zwischen Drehgestell und Radsatz sind sehr gut bekannt und ihr Verhalten ist mathematisch gut beschreibbar.

Der Fahrweg selber lässt sich in seinen elasto-plastischen Eigenschaften wegen des inhomogenen Verhaltens des Schotterbettes, der Planumsschutzschicht und des Untergrundes nicht analytisch exakt beschreiben. Es werden empirische, durch Versuche ermittelte Kenngrößen und Zusammenhänge angewendet.

Die Größe der Kräfte ist eine Funktion der Achslast, der Radlaständerungen durch Bogenfahrten oder durch ungleichmäßige Beladung, von Brems- und Anfahrvorgängen und des Abrollens unrunder unausgewuchteter Räder auf einer mit Fehlern behafteten Fahrbahn.

Diese Kräfte muss der Gleisrost so verteilen, dass die zulässigen Größtwerte der Schotterpressungen unter der Schwelle und die zulässigen Bodendruckspannungen nicht überschritten werden.

Das Bild 2 zeigt den Anstieg der Radsatzlasten und der Fahrgeschwindigkeiten im Laufe der Geschichte der Eisenbahnen. Auffallend sind der stetige Anstieg der Radsatzlasten der Güterwagen auf heute 22,5 t, in Zukunft vielleicht 25 t sowie die Zunahme der Geschwindigkeit der Reisezüge auf 250 bis 300 km/h auf Neubaustrecken. Auch im übrigen Streckennetz fahren die Züge generell schneller. Neubaustrecken werden mittlerweile auf 350 km/h ausgelegt.

Die im Nachfolgenden dargestellten theoretischen Ausführungen und praktischen Erfahrungen sollen erläutern, wie diese geschilderten höheren und zweifellos in Zukunft weiter steigenden Anforderungen erfüllt werden können.

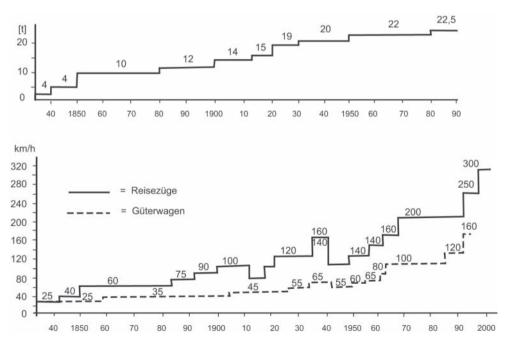


Bild 2: Zeitliche Entwicklung der Radsatzlasten und Zuggeschwindigkeiten für Reise- und Güterzüge [1]

Der nach heutigen Erkenntnissen instandhaltungsarme Oberbau für hoch belastete Gleise besteht aus folgenden Elementen:

- schwerem Schienenprofil UIC60,
- verschleißfesten Schienen im Bogen (kopfgehärtet oder hochlegiert),
- Betonschwellen für Gleise und Weichen in optimierter Ausführung (besohlte Schwellen, Breitschwellen, Rahmenschwellen, Leiterschwellengleis etc.),
- verdrehfesten und elastischen Schienenbefestigungen (Optimierung der Elastizitäten und Dämpfungen erforderlich),
- dauerstabilem Schotterbett und einem
- dauerstabilen frostsicheren Unterbau (gesichert durch Einbau von Schutzschichten und Geotextilien).

#### 2 Der Aufbau des Gleises

Das Bild 3 gibt einen Überblick über den Aufbau des Gleises. Er soll zeigen, dass das Gesamtsystem nicht nur aus dem Schotterbett mit den darin "schwimmenden" Schwellen und den darauf gelagerten Schienen besteht, sondern auch aus dem Unterbau mit seinen Schutzschichten oder verbessertem Bodenaufbau sowie dem Untergrund selbst.

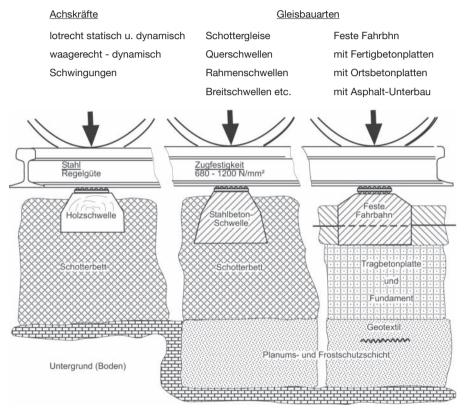


Bild 3: Der schematische Aufbau der wesentlichen Gleisformen

Nachfolgend wird auf die einzelnen Komponenten im Speziellen und ihr Zusammenwirken im Besonderen eingegangen. Nur die hohe Qualität jeder Komponente und die optimale Abstimmung der Eigenschaften untereinander ergibt ein dauerhaftes instandhaltungsarmes Gleis.

#### 2.1 Die Anlagenverhältnisse

Für die Anlagenverhältnisse ([2], [3]) ausschlaggebend sind die Grenzwerte für die Streckenneigung, die Krümmung des Gleises (Bogenradius) und die Streckengeschwindigkeit.

Die geometrische Beschreibung eines Gleises erfolgt heute hauptsächlich durch Angabe der Gleisachse. Dabei beschränkt man sich auf den Grundriss, also die Normalprojektion der die tatsächliche Gleisachse darstellenden Raumkurve auf die Horizontalebene.

Eisenbahngleise werden so konzipiert, dass sich beim Befahren mit einer bestimmten Nenngeschwindigkeit die Querkomponente der Schwerkraft in der Ebene des Wagenkastenbodens und die Fliehkraftkomponente das Gleichgewicht halten. Damit sollen die Beschleunigungen, die der Fahrgast spürt, kompensiert bzw. reduziert werden.

Beim Übergang von der Geraden zu einem Kreisbogen darf der Kreisbogen nicht unmittelbar an die Gerade angeschlossen werden. Das plötzliche Auftreten einer Überhöhung führt zu einem sprunghaften Höhenanstieg in den Schienen und zum anderen ergibt sich das Problem der Beeinträchtigung des Fahrkomforts durch die plötzlich auftretenden Zentrifugalkräfte. Diese Probleme werden vermieden, wenn zwischen Gerade und Kreisbogen ein Übergangsbogen eingeschaltet wird. Die Krümmung der Gleisachse wächst im Übergangsbogen allmählich von null auf den dem Kreisbogen entsprechenden Wert 1/R an. Mit der Überhöhung wird analog verfahren.

Konkrete Ausführungen von Übergangsbögen unterscheiden sich derzeit nur dadurch, wie die Krümmung der Gleisachse und die Überhöhung des Gleises von null auf ihre Endwerte anwachsen. Erfolgt dieses Anwachsen linear mit der Bogenlänge des Gleises, so ergeben sich die allgemein bekannten Klothoidenbögen und die zugehörigen geraden Überhöhungsrampen. Diese stellen die in Europa derzeit häufigste ausgeführte Form dar.

Das wesentlichste Manko der derzeit üblichen Ausführung von Übergangsbogenformen ist das zugrunde liegende mathematische Modell. Das Fahrzeug wird dabei hinsichtlich seines dynamischen Verhaltens wie ein Massenpunkt behandelt, welcher sich längs der Gleisachse fortbewegt. Dies führt dazu, dass durch die inadäquate Modellierung wirkende Kräfte nicht berücksichtigt werden. Als eine adäquate Idealisierung wäre das Starrkörpermodell zu nennen. Außerdem wird im derzeit angewandten Modell nicht berücksichtigt, dass der Schwerpunkt des Fahrzeuges sich nicht auf der Schienenoberkante des Gleises bewegt, sondern etwa 1–2 m darüber.

Eine hervorragende neuere Methode zur Beschreibung einer Linienführung ist die Differentialgeometrie der Flächenstreifen [4].

Längs einer Leitkurve, gebildet durch die Gleismittellinie, wird ein begleitendes Dreibein von Einheitsvektoren mitgeführt, welches mit dem bewegten Fahrzeug fest verbunden ist. Dabei enthält der Tangentenvektor die Geschwindigkeit v, der Seitenvektor steht rechtwinkelig dazu und zur Leitkurve und bildet in seiner Folge den Streifen; der Normalenvektor ist orthogonal zu der so erzeugten Fläche gerichtet.

In diesem Koordinatensystem werden die geometrischen Größen des Streifens und die kinematischen des Fahrzeuges, also Geschwindigkeiten und Beschleunigungen sowie deren Ableitungen, die Rucke, aufgestellt. Die Führung des Fahrzeuges wird in Höhe des Massenmittelpunktes gedacht.

Unter diesem Ansatz gelang es, in von der ÖBB finanzierten Forschungsarbeiten [5], neue Übergangsbogenformen zu entwickeln, welche einen wesentlich ruhigeren Fahrzeuglauf mit geringeren Kräften zur Folge haben. In Österreich wurden vier Versuchsbögen mit der neuen Übergangsbogenform ausgestattet. Die bisherigen Erfahrungen zeigen, dass die Versuchsbögen bereits sechs Jahre lang keiner Instandhaltung bedürfen.

#### 2.1.1 Kreisbögen und Geraden

Für die Kreisbögen und die Geraden gelten die in der Tabelle 1 angegebenen Auslegungskriterien.

Bezeichnung	Parameter	
Mindestlänge der Bögen und der Geraden	min I = $\geq$ 0,4 · $v_e$	
Gleisbogenradien	$R = \frac{11,8 \cdot v_{e}^{2}}{u_{o}}$ $R_{max} \le 30.000 \text{ m}$	
Mindestradius in Hauptgleisen	R ≥ 300 m	
Mindestradius in übrigen Gleisen	R ≥ 180 m	

R ... Gleisbogenradius [m]

v<sub>e</sub> ... Entwurfsgeschwindigkeit [km/h] u<sub>0</sub> ... ausgleichende Überhöhung [mm]

Tabelle 1: Auslegungskriterien für Bögen und Geraden

Im Gegensatz zu Europa werden die Kreisbögen in den USA nicht nach den Halbmessern R, sondern verhältnisgleich zu den Krümmungen  $\frac{1}{R}$  benannt. Die Kreisbögen werden in den USA nach "Grad" bezeichnet. Das ist jener Winkel, welcher einer Bogenlänge von 100 Fuß = 30,48 m entspricht. Es gilt:

$$\alpha^{\circ} = \frac{1746}{R} \text{ (R in [m])}$$

#### 2.1.2 Überhöhung

Für die Überhöhung gelten die in der Tabelle 2 angegebenen Auslegungskriterien.

Bezeichnung	Parameter		
Herstellungsgrenzwert	u <sub>min</sub> = 20 mm		
Regelwert	u <sub>Regel</sub> = 100 mm		
Zulässig im Schottergleis Zulässig bei Fester Fahrbahn	zul u = 160 mm zul u = 170 mm		
Überhöhung auf Bahnhöfen und auf Strecken mit oftmaligem Halten der Züge	$min \ u < u < reg \ u$ $reg \ u = \frac{7.1 \cdot v_e^2}{R}$		
Mindestüberhöhung min u	$min u = u_0 - zul u_f$		
Überhöhung auf Strecken mit annähernd gleichen Zuggeschwindigkeiten	reg u < u < u <sub>0</sub>		
Ausgleichende Überhöhung	$u_0 = \frac{11.8 \cdot v_e^2}{R}$		
Planungswerte für Überhöhungsfehlbetrag u <sub>f</sub>	u <sub>f</sub> = 70 mm zul u <sub>f</sub> = 130 mm		

u ... Überhöhung [mm]

u<sub>f</sub> ... Überhöhungsfehlbetrag [mm] reg u ... Regelüberhöhung [mm]

Tabelle 2: Auslegungskriterien für die Gleisüberhöhung

Die Regelüberhöhung wird so bemessen, dass für die Passagiere in schnell fahrenden Zügen ein angemessener Fahrkomfort erreicht wird. Bei der Mindestüberhöhung tritt beim Befahren des Gleises mit Streckenhöchstgeschwindigkeit die größte zulässige Seitenbeschleunigung auf.

Das folgende Diagramm gibt den für verschiedene Streckengeschwindigkeiten gültigen zulässigen Überhöhungsfehlbetrag an.

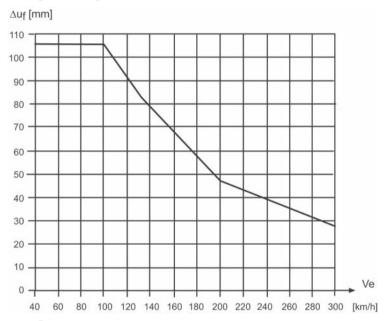


Bild 4: Zulässiger Überhöhungsfehlbetrag abhängig von der Entwurfsgeschwindigkeit

Die Tabelle 3 stellt den typischen Überhöhungsfehlbetrag, die maximale Neigung und die typischen größten Radien bei Schnellfahrstrecken verschiedener Länder einander gegenüber.

	DB AG	FS	SBB	SNCF
a <sub>f</sub> [m/s <sup>2</sup> ]	0,85	0,85	0,8	1,0
Δu <sub>f</sub> [mm]	80	120	60	130
Max. Neigung [‰]	12,5	8,5	30	35/25
R [m]	7000	3000	4000	4000/6000

Tabelle 3: Ausgeführte Überhöhungen, Neigungen und Radien bei verschiedenen Bahnen für Schnellfahrstrecken

Der Überhöhungsfehlbetrag  $u_f$  in mm lässt sich wie folgt in die unausgeglichene Seitenbeschleunigung  $a_f$  umrechnen:

$$a_f = \ g \cdot \frac{u_f}{s}$$

g ... Erdbeschleunigung 9,81 m/s<sup>2</sup>

s ... Spurweite [mm]

a<sub>f</sub> ... unausgeglichene Seitenbeschleunigung [m/s²]

Als **Standardwerk für den Schienenfahrweg** beschreibt das Handbuch Gleis in anschaulicher und komprimierter Weise die Zusammenhänge zwischen den einzelnen Gleiskomponenten sowie deren Beanspruchungen.

Gegenüber der 1. und 2. deutschen Auflage enthält die 3. Neuauflage dieses Buches einige grundsätzliche Erweiterungen und neueste Erkenntnisse zu den folgenden Themen:

- Grundlagen der Oberleitung, des Oberleitungsbaus und deren Instandhaltung
- Grundbegriffe der Leit- & Sicherungstechnik
- Entstehung von Head Checks und die Verschleißfestigkeit von kopfgehärteten Schienen
- Äquivalente Konizität, Laufverhalten und Kontaktmechanik
- Entstehung und Ursachen des Schienenfahrzeuglärms sowie Auswirkung von Schienen- und Radrauigkeit auf emittierten Lärm
- Theorie des dynamischen Gleisstabilisierens
- Leistungsfähigkeit von Reinigungsmaschinen

Das Wissen und der Erfahrungsschatz aus mehr als 20 Jahren Forschungstätigkeit des Autors auf dem Gebiet des Gleisverhaltens und der optimalen Methoden der Gleisinstandhaltung dienen dem Eisenbahningenieur von heute und morgen als praktische Hilfe und nützliches Nachschlagewerk bei seiner täglichen Arbeit.

